

Koło ratunkowe z zasobnikiem linowym w pojemniku na stojaku ze stali nierdzewnej.

Dokument jakościowy.

<https://wszystkodobasenow.pl/kolo-ratunkowe-w-pojemniku-na-stojaku>

Koło ratunkowe – jest środkiem ratunkowym i jako takie podlega obowiązkowi certyfikacji.

Zgodnie z literą prawa znamiona certyfikacyjne muszą być trwale naniesione na kole – wymóg jest spełniony.

Jednostką wykonującą procedury jest DNV (Det Norske Veritas) (DE) nadana sygnatura 0098/2023.

Wyżej wymieniony produkt został przetestowany w celu weryfikacji jego zgodności z następującymi regulacjami i procedurami testowania:

(EU) 2017/306, MED/1.1.SOLAS 74/78 z poprawkami Reg.III/4, III/7, III/34, X/3, Kodeks LSA, 2000 HSC Code 8

Zgodnie z:

Świadectwem Badania Wyrobu WE (Moduł B) MEDB00003ST

Wydanym przez: DNV / 0098

Świadectwem Systemu Jakości (Moduł D) MEDD00000NE Rev. No 10

Wydanym przez: DNV / 0098

Certyfikat został wydany przez:

DNV GL SE na podstawie powiadomienia Federalnej Agencji Morskiej i Hydrograficznej Niemiec.

Podstawowe cechy koła:		
Materiał:	zewnątrzny	polietylen
	wewnętrzny	poliuretan spieniony
Odporność na warunki atmosferyczne i eksploatację		wysoka
Taśmy odblaskowe	srebrne	SOLAS
Lina dookólna		tak
Waga (kg)		2,50
Średnica (cm)	zewnątrzna	72,0
	wewnętrzna	44,8
Grubość (cm)		11
Kolor		pomarańczowy

Zasobnik linowy do koła ratunkowego wykonany z polietylenu.

Lina:

Posiada dodatnią pływalność.

Długość 30 m, śr. 8 mm.

Kolor pomarańczowy.

Wysoka odporność na działanie promieni UV.

Grot bosaka wykonany z szarego nylonu.

Średnica wewnętrzna (max.) 30 mm, wysokość całkowita 185 mm, głębokość osady 65 mm.

„Drzewce” wykonane z aluminium anodowanego.

Rura Y28x1,5 / PA38tdpp.

Anoda naturalna.

Gatunek/stan: AW-6060/6063 / T6.

Pojemnik

Wykonany z polietylenu.

Konstrukcja otwarta pozwalająca na stałą optyczną inspekcję zawartości kapsuły.

Barwa czerwień/pomarańcz.

Posiada zintegrowany „bęben” z wydzieloną przestrzenią pozwalającą na zakładanie koła ratunkowego wraz z zasobnikiem linowym.

Stojak – wykonany ze stali nierdzewnej.

Płyta stanowiąca podstawę z minimum 4 otworami montażowymi.

Zintegrowane uchwyty „dedykowanego” bosaka.

Profil nośny:

Materiał: 59000894

Opis: TXR 60X30X2X6000 4307/304L Z

Klasa stali nierdzewnej: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10

Tolerancja: EN10305-5 EN10219-2 ASTM A554

Kwalifikacja procesu spawania:

wszystkie procesy spawania laserowego są kwalifikowane zgodnie z europejską dyrektywą w sprawie urządzeń ciśnieniowych PED97/23/WE przez organ zgłaszający N.1233 EUROPED z kwalifikacją procedury spawania WPQR N° PM0907A001 nr rejestracyjny 10M203 i WPQR N° PM907A002 nr rejestracyjny 11M017. Nadal ważne na mocy dyrektywy 2014/68/UE zgodnie z art. 48 ust. 3.

Komponenty podlegają kontroli jakości na poziomie ich produkcji.

Na etapie montażu następuje powtórna analiza – akceptacja / eliminacja.

Ostateczna kontrola odbywa się po zamknięciu procesu produkcyjnego na etapie przekazania produktu końcowego do dystrybucji.

Stosowana metoda stanowi optimum pomiędzy trzema głównymi kryteriami (tj. jakość, nakłady wytworzenia, produktywność) zapewniającymi utrzymanie najwyższej jakości produktu finalnego.